

**ZARZĄDZENIE NR 55/2004r .**  
**Burmistrza Miasta i Gminy w Nakle nad Notecią**  
**z dnia 02.07.2004r.**

*w sprawie: powołania Komisji Egzaminacyjnej dla nauczyciela ubiegającego się o awans zawodowy na stopień nauczyciela mianowanego*

*Na podstawie art. 31 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym ( tekst jedn. Dz. U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm. ) w związku z art. 9g ust. 2 i art. 91d pkt. 2 ustawy z dnia 26 stycznia 1982r. – Karta Nauczyciela ( tekst jedn. Dz. U. z 2003r. Nr 118, poz. 1112 z późn. zm. )*

**Zarządzam co następuje:**

**§ 1**

1. *Powoluję Komisję Egzaminacyjną dla Pana Sławomira Łanieckiego nauczyciela kontraktowego Szkoły Podstawowej Nr 4 w Nakle nad Notecią, ubiegającego się o awans na stopień nauczyciela mianowanego.*
2. *Zadaniem Komisji Egzaminacyjnej jest podjęcie postępowania egzaminacyjnego i przeprowadzenie egzaminu.*

**§ 2**

*W skład Komisji Egzaminacyjnej, o której mowa w § 1, wchodzi:*

1. *Pani Alicja Jaranowska* - *Przedstawiciel organu prowadzącego jako jej przewodnicząca,*
2. *Pan Grzegorz Plichciński* - *Dyrektor Szkoły Podstawowej Nr 4 w Nakle n. Not.,*
3. *Pani Krystyna Wegner - Kowalska* - *ekspert z listy ekspertów województwa kujawsko – pomorskiego, ustalonej przez ministra właściwego do spraw oświaty i wychowania,*
4. *Pani Aleksandra Kempa - Bartczak* - *ekspert z listy ekspertów województwa kujawsko – pomorskiego, ustalonej przez ministra właściwego do spraw oświaty i wychowania,*
5. *Pan Marian Lewandowski* - *ekspert z listy ekspertów województwa kujawsko – pomorskiego, ustalonej przez ministra właściwego do spraw oświaty i wychowania.*

### § 3

*Za udział w pracach Komisji Egzaminacyjnej, dla każdego z ekspertów, o których mowa w § 2 poz. 3,4,5 ustalą kwotę w wysokości 60,00 zł brutto słownie: sześćdziesiąt złotych.*

### § 4

*Wykonanie zarządzenia powierzam Dyrektorowi Zespołu Obsługi Oświaty i Rekreacji w Nakle Nad Notecią Pani mgr Alicji Jaranowskiej.*

### § 5

*Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.*

BURMISTRZ

*Piotr Centała*

*[Signature]*  
Alicja Jaranowska  
Dyrektor Zespołu Obsługi Oświaty i Rekreacji